

**CURRICULUM E DICHIARAZIONE RELATIVA L'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE  
PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI  
A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA AI SENSI D.LGS.33/2013**

(art. 14 D. Lgs. n. 33/2013)

1) Il sottoscritto: Martinelli Katy

in qualità di  Sindaco  Assessore Comunale  Consigliere Comunale

**rende la seguente dichiarazione:**

di aver assunto le seguenti altre cariche presso enti pubblici e/o privati :

CARICA E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO

OPPURE

di NON aver assunto altre cariche presso enti pubblici e/o privati

di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica :

INCARICO E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO

OPPURE

di NON ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

2) proprio *CURRICULUM*:

---

---

---

3) Sul mio onore affermo che le dichiarazioni sopra riportate corrispondono al vero.

Data 02/02/2017

Martinelli Katy  
(firma)